

UL94 HB (固体) HBF (発泡体)

Underwriter's Laboratories, Inc. Horizontal Burning Test

(米国火災保険業者組合)

Ref. ASTM D635 IEC 60695-11-10 A 法

1. 試験内容

試験片を水平に保ち、20mm 炎を 30 秒間接炎して標線間 75mm の燃焼速度により判定をおこなう。

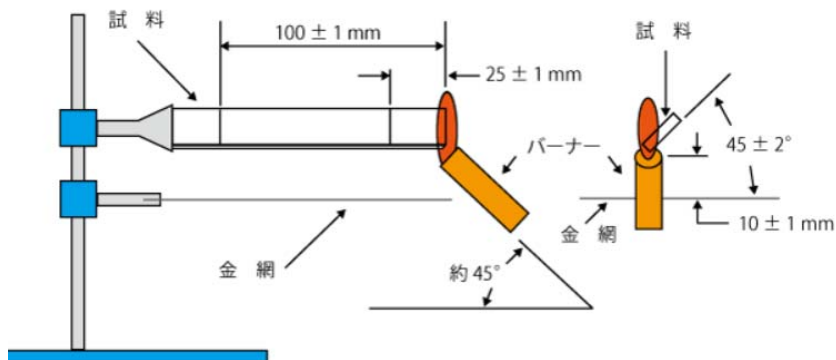


図 HB の水平燃焼試験 資料:

DJK<https://www.djklab.com/service/koubunshibussei/597>



UL94 HB 試験 資料: ケミトックスより

2. 試験体サイズ

5 インチ(125mm ± 5) × 1/2 インチ(13mm ± 0.5) × 厚さ 0.125 インチ (最小厚み 0.062 インチ)

厚さに応じて燃焼速度が 40mm/分と 75mm/分の 2 種類がある。

養生条件: 23 ± 2°C、50 ± 5%RH × 40 時間

3.判定（参照資料 DJK）

試験片の厚さ	燃焼速度
3mm以上	40mm/min以下
3mm未満	75mm/min以下

※第1標線前、第2標線前で自消した場合も合格です。

※3.0 (-0.0, +0.2)mmの厚さで合格すると自動的に1.5~13.0mmの厚さに対してHBが認められます。

※3.0mm未満の厚さで試験して合格すると、合格した厚さから2.99mmまでのHB認定が認められます。

4.用途

プラスチックの燃焼性全般。成形板は HB、発泡体は HBF